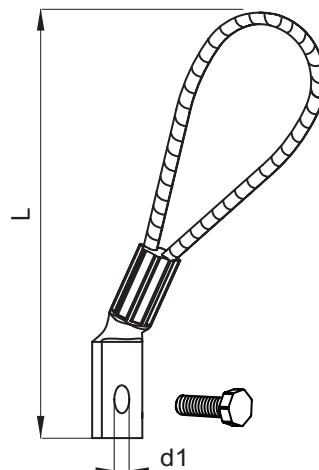




Tabela rozmiarów:

numer kat.	nośność [T]	d1 mm	długość L (standardowa) mm	długość L (zwiększona) mm	moment dokręcenia Nm
229-0650-12	0,5	12,5	280	zgodnie z zamówieniem	40
229-0652-14	1,0	14,5	280	zgodnie z zamówieniem	50
229-0654-16	2,0	16,5	280	zgodnie z zamówieniem	70
229-0658-20	3,0	20,5	310	zgodnie z zamówieniem	80
229-0660-24	4,0	24,5	310	zgodnie z zamówieniem	90
229-0662-30	5,2	31,0	390	zgodnie z zamówieniem	120
229-0664-36	6,3	38,0	525	zgodnie z zamówieniem	140



### Opis produktu

Pętla transportowa wygięta jest wykonana z ocynkowanej linki, specjalnie formowanej stolowej tulejki i uzupełniona śrubą z zabezpieczeniem o wysokiej wytrzymałości. Służy do podnoszenia i transportu elementów betonowych o minimalnej wytrzymałości 25MPa. Te uchwyty są najczęściej przyśrubowywane do wewnętrznych ścian betonowych elementów tak, by nie doszło do działania sił osiowych podczas podnoszenia. Płaska wyłoczona część uchwyty może być w bezpośrednim kontakcie z powierzchnią betonu a śrubę należy dokręcić metalowym kluczem dynamometrycznym wg tabeli. Należy podkreślić że promień haka pętli musi być zawsze co najmniej 2x większy niż średnica linki pętli. W przypadku gdy produkt jest cięższy niż 5 ton, zaleca się aby średnica haka była co najmniej 4x większa. Zmniejszy się tym samym obciążenia pętli i zwiększy jego trwałość. Pętla nie może stykać się z materiałami żrącymi i płynami takimi jak np. kwasy, które mogły spowodować znaczącą korozję. Podnoszenie przy pomocy pętli z uchwytami mogą przeprowadzać jedynie pracownicy, którzy byli stosownie przeszkoleni. Niewłaściwe działanie może prowadzić do uszkodzenia produktu albo do śmiertelnego urazu! Używać można jedynie nieuszkodzonych uchwytów. Kontrole tych pętli transportowych z uchwytem, muszą być przeprowadzane przed specjalnie wyszkolonego pracownika. Podczas częstszego używania pętli, kontrole również należy przeprowadzać częściej zgodnie z ustalonym planem kontroli.



Zawsze przed przykręceniem pętli należy sprawdzić czystość gwintu w kotwie, ewentualnie nieczystości należy usunąć. Wszelkie zmiany (szlifowanie) bądź naprawy pętli transportowych z uchwytem, zwłaszcza spawanie są zabronione. Stosowanie Petli transportowej wygiętej do przetaczania produktów jest surowo zabronione!



Przed każdym użyciem uchwyt musi być sprawdzony przez konkretnego, przeszkolonego pracownika z uwzględnieniem:

- nadmiernego uszkodzenia, złamań i odształceń linki
- korozji
- zniczenia gwintu bądź jego nadmiernego zużycia (wartości graniczne)
- deformacji pętli przewodowego, np. nadmiernym zginaniem
- wystawiania wewnętrznych drutów z linki
- przerwania 4 drutów na długości linki, odpowiadającym 3 średnicom linki\*
- przerwania 6 drutów na długości linki, odpowiadającym 6 średnicom linki
- przerwania 16 drutów na długości linki, odpowiadających 10 średnicom linki
- przerwania 1 wiązki drutów (linki)
- przerwania więcej niż 4 drutów w obszarze pętli
- deformacji bądź jakiegolwiek uszkodzenia nośnej części pętli

\* Przykład:

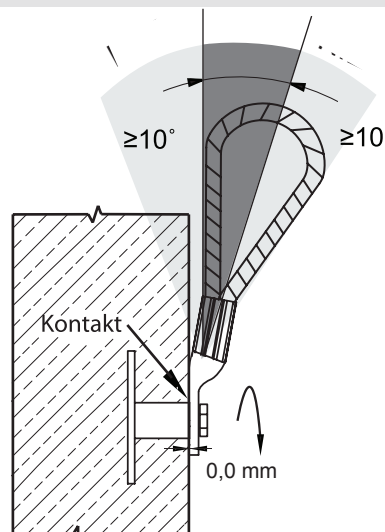
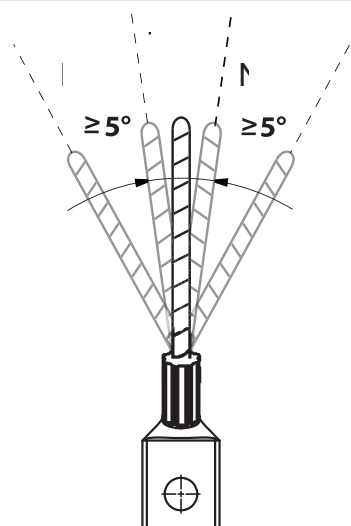


Przy średnicy linki 10mm (Rd20) mnożymy  $3 \times 10 \text{ mm} = 30 \text{ mm}$ . To znaczy, że w długości 30mm mogą być przerwane maksymalnie 4 druty.

Używanie uszkodzonej pętli jest zabronione!!!



Podnoszenie pod innymi niż podane kąty może powodować przedwczesne uszkodzenie kotew - odpadnięcie prefabrykatów bądź uraz. Należy obciążać jedynie w kierunku równoległym do powierzchni betonu.





# STALOWA PODKŁADKA DO PĘTLY TRANSPORTOWEJ WYGIĘTEJ

## INSTRUKCJA PRAWIDŁOWEGO UŻYTKOWANIA

Tabela rozmiarów stalowej podkładki:

gwint M/Rd	d (mm)	D (mm)	h (mm)	d1 (mm)
12-14	29	39	10	16
16	44	54	10	20
20-24	44	54	10	27
30-36	59	69	10	39

Tej podkładki używa się do wyrównania luki nad pętlą transportowej wygiętej co umożliwia użycie typu uchwytu jako bezproblemowego transportu prefabrykatów.

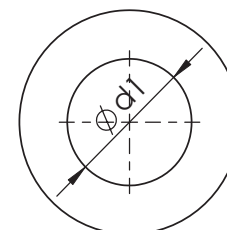
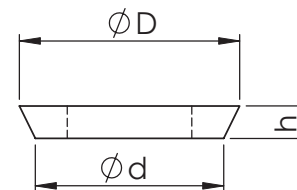


Tabela rozmiarów śruby z zabezpieczeniem o wysokiej wytrzymałości do pętlą transportowej wygiętej

gwint M/Rd	długość L (bez użytkownika stalowej podkładki) mm	długość L (za pomocą stalowej podkładki) mm	moment dokręcenia Nm
12	35	45	40
14	40	50	50
16	40	50	70
20	50	60	80
24	60	70	90
30	75	85	120
36	85	95	140

